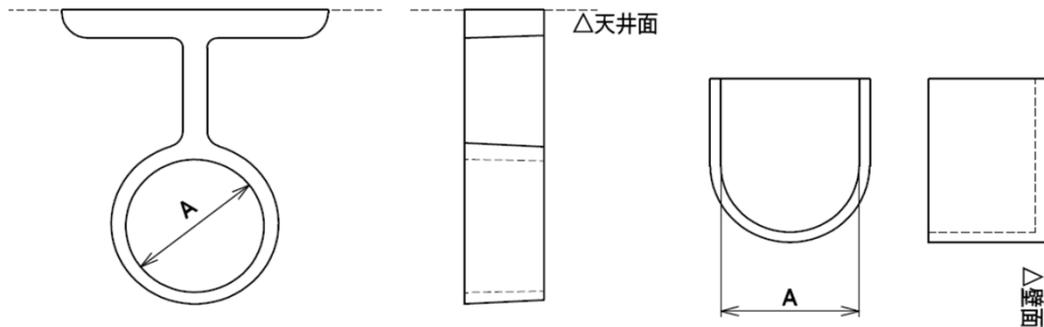


1. 対象部材
内部収納用金属製ハンガーパイプ(丸型)用 略称：CjK 受金物
受金物

2. 標準(共通)化の部位
標準(共通)化の部位を図1に示す。



A：ハンガーパイプ受金物内径

図1－標準(共通)化の部位

3. 寸法・形状
図1の各部位の寸法を表1に示す。

表1－各部位の寸法

単位：mm

項目	①	②
A：ハンガーパイプ受金物内径	≥ 25.5	≥ 32.2

4. 表示方法
印刷物・電子媒体などに、当該商品が長期使用対応部材であることを表示する。
または”CjK”マークを表示する。

5. 特記事項
- ・CjK部材基準書”068内部収納用金属製ハンガーパイプ(丸型)”の使用を前提とする。
 - ・寸法規定外の形状については任意とする。
- 注記) 受金物の各部位の寸法はハンガーパイプと組み合わせた際に使用上の問題が生じない範囲とする。又は受金物にハンガーパイプの脱落防止の措置が講じられていること。
- ・受金物の一部を交換したときに、ハンガーパイプの高さが変わる場合は、受金物の全てを交換する。

6. 解説

標準化部材の形状例

例 1	例 2	例 3
		

7. 共通事項

7.1 寸法について

寸法は基準値を示し、公差・許容差を表すものではない。

7.2 交換について

交換については、専門知識を有する者が行うことを推奨する。

注記) 専門知識を有する者とは：専門的知識、技術、経験を有する者である。