

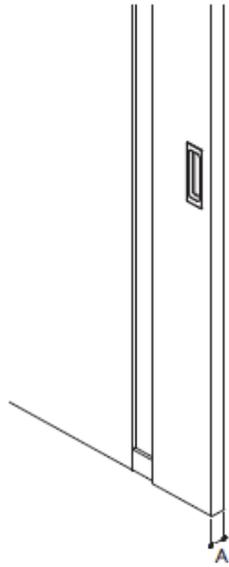
1. 対象部材

内部洋引き戸(扉厚)

略称 : CJK 引き戸

2. 標準(共通)化の部位

標準(共通)化の部位を図1に示す。



A : 扉厚

図1－標準(共通)化の部位

3. 寸法・形状

寸法は以下の2種類を標準(共通)化寸法とする。

表1－部位の寸法

単位 : mm

項目	寸法	
	①	②
A : 扉厚	33	36

4. 表示方法

部材・印刷物・電子媒体などに、長期使用対応部材であることを表示する。

または、“CJK”マークを表示する。

関連部材との誤組み合わせを防ぐため、戸の外形寸法も印刷物・電子媒体などに表示する。

## 5. 特記事項

上吊金具や戸車を取り付ける場合は開閉に支障のないよう、位置を決める事。

## 6. 解説

引き戸を交換する際に幅・高さ寸法のみ合わせれば、既存の枠を使用できるようにした。

## 7. 共通事項

### 7.1 寸法について

寸法は基準値を示し、公差・許容差を表すものではない。

### 7.2 交換について

交換については、専門知識を有する者が行うことを推奨する。

注記) 専門知識を有する者とは：専門的知識、技術、経験を有する者である。