

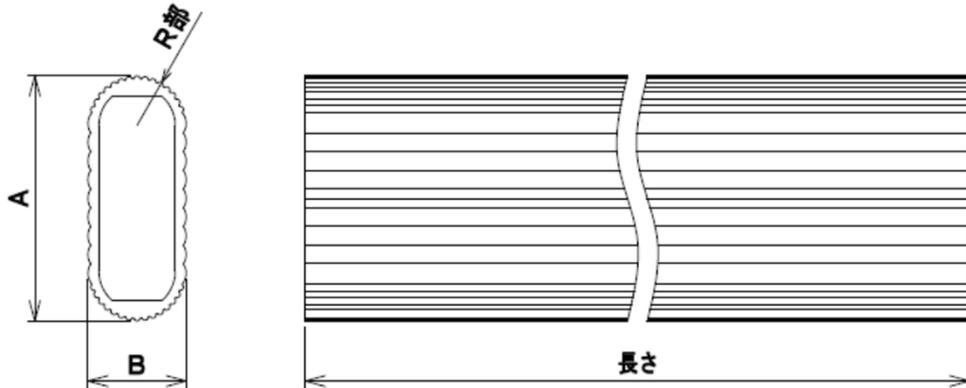
1. 対象部材

内部収納用金属製ハンガーパイプ(楕円型)

略称：CjK ハンガーパイプ

2. 標準(共通)化の部位

標準(共通)化の部位を図1に示す。



A : ハンガーパイプ外形高さ

B : ハンガーパイプ外形幅

図1－標準(共通)化の部位

3. 寸法・形状

図1の各部位の寸法を表1に示す。

表1－各部位の寸法

単位：mm

項目	①	②
A : ハンガーパイプ外形高さ	30	37
B : ハンガーパイプ外形幅	15	15

注記 ハンガーパイプの基準寸法は外形寸法とし、リブ等の形状は任意とする。

また、ハンガーパイプ(楕円型)のR部は半円形状とする。

4. 表示方法

部材・印刷物・電子媒体などに、長期使用対応部材であることを表示する。

または、“CjK” マークを表示する。

製品への表示を行う場合は、ハンガーパイプ交換時に確認可能な部位に表示する。

## 5. 特記事項

### 5.1 対象範囲

ハンガーパイプの長さ及び厚みについては問わない。

### 5.2 関連部材の具備すべき条件

使用するハンガーパイプの受金物は、CJK部材基準書”115内部収納用金属製ハンガーパイプ(楕円型)用受金物”の使用を前提とする。

## 6. 解説

特に無し。

## 7. 共通事項

### 7.1 寸法について

寸法は基準値を示し、公差・許容差を表すものではない。

### 7.2 交換について

交換については、専門知識を有する者が行うことを推奨する。

注記)専門知識を有する者とは：専門的知識、技術、経験を有する者である。

## 8. 改訂履歴

### 8.1 2021年4月22日改訂

”5. 特記事項”5.2 関連部材が具備すべき条件のハンガーパイプ(楕円型)用受金物について関連するCJK部材基準書に変更した。