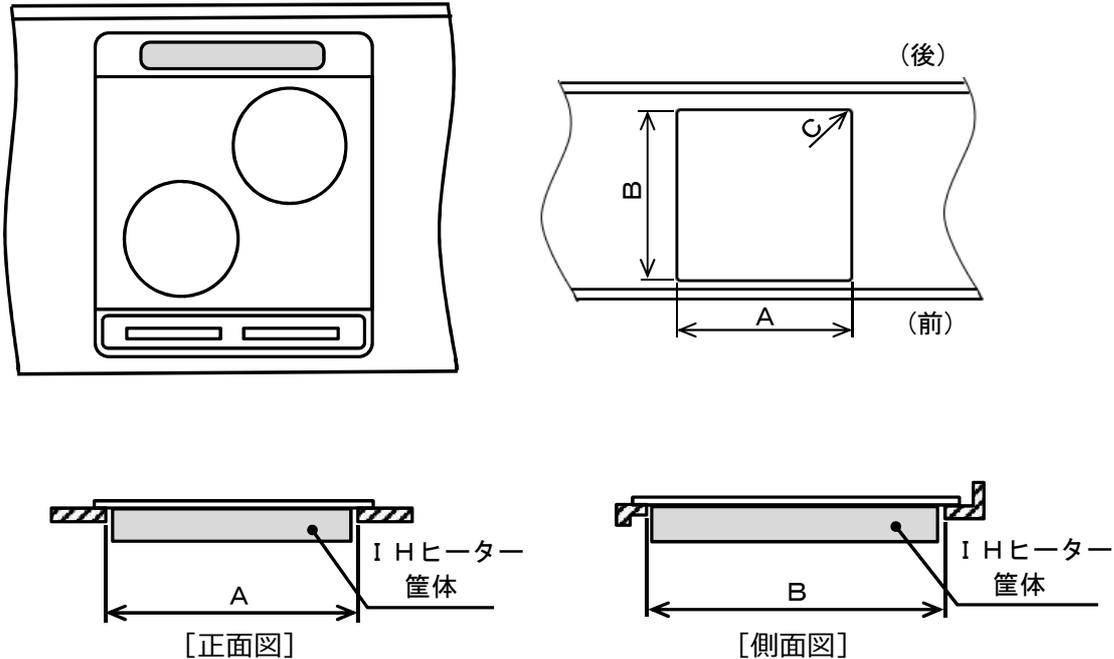


1. 対象部材

I Hクッキングヒーター(ビルトイン/2口IHグリル無し) 略称: CjK IHクッキングヒーター

2. 標準(共通)化の部位

標準(共通)化の部位を図1に示す。



- A : 取付開口部の幅寸法
- B : 取付開口部の奥行寸法
- C : 開口部の入隅部(四隅)の半径寸法

図1 - 標準(共通)化の部位

3. 寸法・形状

図1の各部位の寸法を表1に示す。

表1 - 各部位の寸法

単位: mm

項目	寸法
A : 取付開口部の幅寸法	$410 \leq A \leq 414$
B : 取付開口部の奥行寸法	$460 \leq B \leq 464$
C : 開口部の入隅部(四隅)の半径寸法	$\leq R25$

4. 表示方法

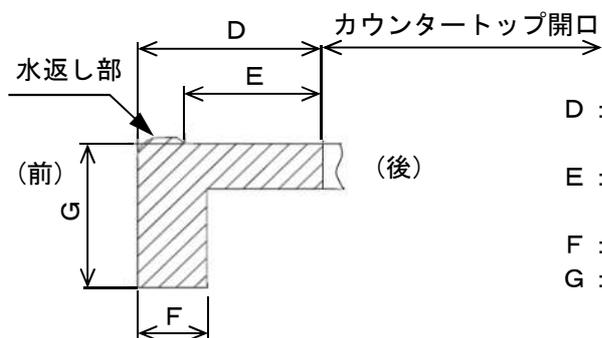
部材・印刷物・電子媒体などに、長期使用対応部材であることを表示する。
または、“CjK”マークを表示する。

5. 特記事項

5.1 関連部材が具備すべき条件

a) カウンタートップが具備すべき条件

- ・この基準に合致したIHクッキングヒーターを取付ける開口部の加工寸法は、図1及び表1に規定する寸法とする。
- ・カウンタートップの前端から開口部前端までの寸法は、図2及び表2に規定する寸法とする。
- ・カウンタートップの強度は、IHクッキングヒーターの重量に耐える強度を有すること。



- D : カウンタートップ前端から開口部前端までの奥行寸法
- E : カウンタートップ水返し後端から開口部前端までの平坦部奥行寸法
- F : カウンタートップ前端の前下がり部奥行寸法
- G : カウンタートップ前端の前下がり部高さ寸法

図2－カウンタートップの前端から開口部前端までの断面図

表2－カウンタートップの前端から開口部前端までの各部の寸法

単位：mm

項目	寸法
D : カウンタートップ前端から開口部前端までの奥行寸法	$58 \leq D \leq 70$
E : カウンタートップ水返し後端から開口部前端までの平坦部奥行寸法	≥ 35
F : カウンタートップ前端の前下がり部奥行寸法	≤ 45
G : カウンタートップ前端の前下がり部高さ寸法	≤ 40

- b) コンロキャビネットが具備すべき条件
- ・この基準に合致したIHクッキングヒーターを収めるために必要なコンロキャビネットの高さ(深さ)方向の部位を図3に示す。
 - ・IHクッキングヒーターを収めるために必要なカウンタートップ面からの高さ(深さ)寸法は、IHクッキングヒーターが指定する寸法とし、コンロキャビネットの部材がIHクッキングヒーター筐体に干渉しないこと。

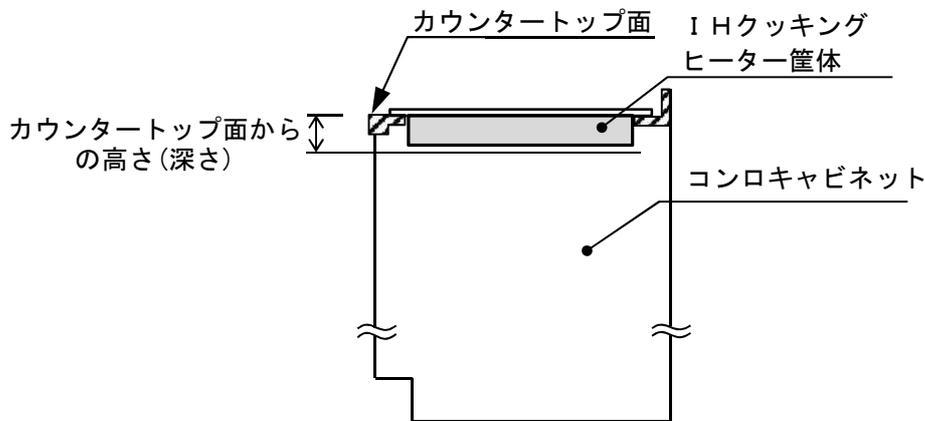


図3 - コンロキャビネットのコンロ設置部断面図

5.2 運用上の注意点

法令に規定がある工事(電気工事)に関しては、有資格者が行う。

6. 解説

コンセント位置などは、交換時現場対応が可能と考え標準化は行わなかった。

7. 共通事項

7.1 寸法について

寸法は基準値を示し、公差・許容差を表すものではない。

7.2 交換について

交換については、専門知識を有する者が行うことを推奨する。

注記) 専門知識を有する者とは：専門的知識、技術、経験を有する者である。