

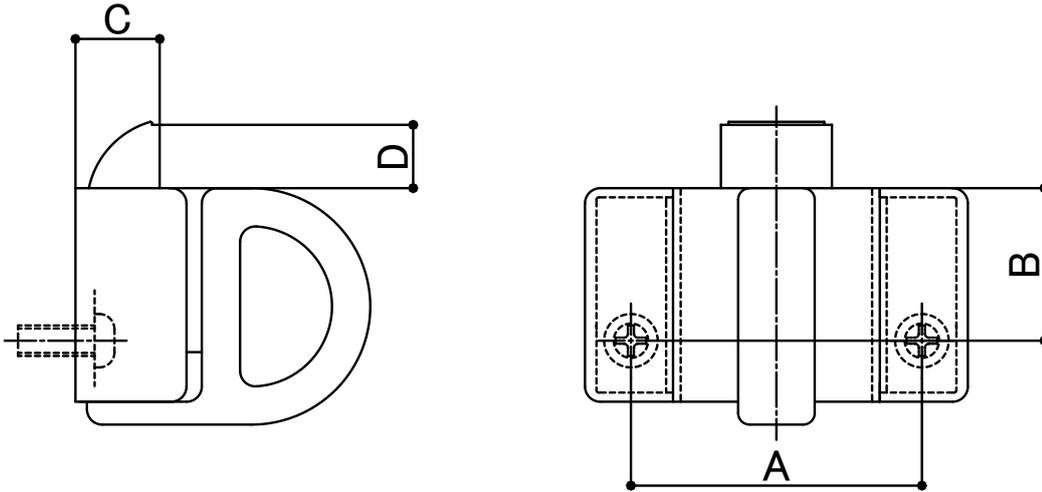
1. 対象部材

アルミ・樹脂複合内倒し窓用トップラッチ

略称：CjK ラッチ

2. 標準(共通)化の部位

標準(共通)化の部位を図1に示す。



- A：取付ねじ穴ピッチ
- B：取付ねじ中心からケース上部の寸法
- C：ラッチのはたらき代
- D：ケース上部からラッチ上部の寸法

図1－標準(共通)化の部位

3. 寸法・形状

図1の各部位の寸法を表1に示す。

表1－各部位の寸法

単位：mm

項目	寸法		
	①	②	③
A：取付ねじ穴ピッチ	38	32	30
B：取付ねじ中心からケース上部の寸法	20	13	14
C：ラッチのはたらき代	11	20.5	18
D：ケース上部からラッチ上部の寸法	8.3	7.5	7.8

4. 表示方法

部材・印刷物・電子媒体などに、長期使用対応部材であることを表示する。
または、“CjK”マークを表示する。

5. 特記事項

5.1 取付ねじ

取付ねじは、呼びM4とする。

6. 解説

特に無し

7. 共通事項

7.1 寸法について

寸法は基準値を示し、公差・許容差を表すものではない。

7.2 交換について

交換については、専門知識を有する者が行うことを推奨する。

注記) 専門知識を有する者とは：専門的知識、技術、経験を有する者である。