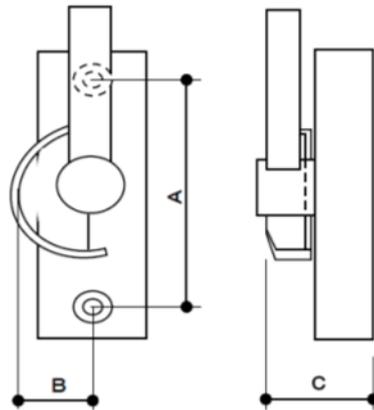


1. 対象製品
樹脂引き違いサッシ用クレセント 略称：CjK クレセント
2. 標準(共通)化の部位
樹脂引き違いサッシ用クレセントの標準(共通)化の部位を図1に示す。



A：取付穴ピッチ
B：はたらき高さ
C：かかり寸法

図1－標準(共通)化の部位

3. 寸法
樹脂引き違いサッシ用クレセントの標準寸法を表1に示す。

表1－各部位の寸法と組合せパターン

単位：mm

項目	①	②	③	④
A：取付穴ピッチ	45	50	60	
B：はたらき高さ	21	18	20	34
C：かかり寸法	24	25		24

4. 表示方法
印刷物・電子媒体などに、当該製品が長期使用対応部材である事を表示する。
または、“CjK”マークを表示する。
5. 特記事項
関連部材が具備すべき条件については長住協HP等で確認する。
取付ねじはM4。
6. 解説
特に無し
7. 共通事項
 - 7.1 寸法について
寸法は基準値を示し、公差・許容差を表すものではない。
 - 7.2 交換について
交換については、専門知識を有する者が行なうことを推奨する。
注記 専門知識を有する者とは：専門的知識、技術、経験を有する者である。